

Schnitzler GmbH – Ihr kompetenter Partner für die professionelle Werkstatteinrichtung



Schnitzler GmbH ist ein Unternehmen, das sich auf alle Anforderungen rund um das Thema Schmierstoff-Versorgung und Entsorgung in der Kfz-Werkstatt und in der Industrie spezialisiert hat.

Seit über 40 Jahren steht der Name Schnitzler für qualitativ hochwertige, langlebige und robuste Werkstattgeräte, sowie störungsfrei arbeitende Ölversorgungsanlagen.

Mitte der 70er Jahre übernahm Schnitzler die Produktion der ehemaligen Reichert-Autopflegedienstgeräte, einer damaligen Tochter der Mobil Oil AG. Die heute verwendeten Geräte stammen zum Teil immer noch aus der eigenen Produktion, Geräte renommierter europäischer Hersteller runden das Programm mittlerweile ab.

Schnitzler Produkte finden überall dort ihren Einsatz, wo flüssige Medien von einem Ort zum anderen gefördert werden müssen. Egal, ob es sich hierbei um Öle, Fette, Kühlschmierstoffe, Wasser oder Kraftstoffe handelt. Alle Geräte entsprechen in ihrer Ausführung der neuesten Technik und den gesetzlichen Vorschriften und zeichnen sich durch hochwertige Qualität und lange Lebensdauer aus.

Zum Kundenkreis im Bereich Automotive zählen Autokonzerne, wie z.B. Daimler, Opel, VW, Toyota, Mitsubishi, usw. , sowie Autohäuser und Kfz-Werkstätten aller Fabrikate.

Von der Planung und Beratung nach Wasserhaushaltsgesetz über die Lieferung bis hin zur Installation Ihrer Werkstatt erhalten Sie bei Schnitzler alles aus einer Hand.

Professionelle Ölversorgungs- u. Entsorgungsanlagen, Druckluftanlagen, Abgasanlagen, Messtechnik, sowie Fluidmanagementsysteme mit Anbindungen an die jeweiligen Warenwirtschaftsprogramme zählen zu den Kernkompetenzen des Unternehmens. In allen anderen Werkstattbereichen, wie z.B. Hebeteknik, Arbeitsgruben, Regalanlagen, usw. kooperiert Schnitzler mit ausgesuchten Partnern.

Das Dienstleistungsspektrum des Unternehmens umfasst Serviceleistungen, wie Einrichtungsberatung vor Ort, regelmäßige Wartungen zur Verlängerung der Lebensdauer, Reparaturen, Modernisierungen, Überprüfung und Einstellung von Abgabemengen, sowie die Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen an Anlagen mit wassergefährdenden Flüssigkeiten.

Schnitzler Produkte und Anlagen bieten ein hohes Maß an Verlässlichkeit und gewährleisten so einen reibungslosen und störungsfreien Werkstattablauf.